



Sampierana S.p.a.

47021 S.Piero in Bagno (FC)

via Leonardo da Vinci, 40

Tel +39 0543.904211

Fax +39 0543.918520

www.eurocomach.com



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =

KONKRETE LÖSUNGEN. ZU JEDER ZEIT



ES 85 ZT

Motor 4TNV98
Maximale Leistung 46,5 kW - 63,2 HP
Betriebsgewicht 9.000 kg

ES 85 SB

Motor 4TNV98
Maximale Leistung 46,5 kW - 63,2 HP
Betriebsgewicht 8.300 kg

ES 90 UR

Motor 4TNV98
Maximale Leistung 46,5 kW - 63,2 HP
Betriebsgewicht 9.100 kg

ES 95 ZT

Motor 4TNV98
Maximale Leistung 46,5 kW - 63,2 HP
Betriebsgewicht 9.900 kg



SCHEUT KEINEN VERGLEICH

A black excavator bucket, filled with brown soil, is suspended in mid-air, dumping its contents into a deep construction pit. The pit is lined with concrete walls, and a large pile of dirt and rocks is visible at the bottom. In the background, a metal fence runs across the middle ground, and beyond that, a lush green forested hill rises under a clear blue sky. The text "SCHEUT KEINEN VERGLEICH" is overlaid in large, bold, white letters with a black outline at the top of the image.

Betriebsgewicht (mit Gummiketten)	kg	9.100
Betriebsgewicht (mit Stahlketten)	kg	9.420
Max Fahrgeschwindigkeit	km/h	2,6 - 5,2
Drehgeschwindigkeit	rpm	12

HYDRAULIKANLAGE		
Anlagentyp	Load Sensing System mit "Flow Sharing" Steuerblock	
Typologie Pumpe	1 variable is Kolbenpumpe + 1 Zahnradpumpe	
Hubraum der Pumpen	cc	84+ 9
Pumpenleistung	lt/min	185 + 20
Max. Kalibrationsdruck der Anlage	bar	290 - 200 -35
Zusatzhydraulik niedriger Ölfuss (hoher Ölfuss):		
Maximale Fluss Maximal Druck	lt/min bar	40 ÷ 60 (100) 290 (200)

Brechkraft am Löffel (Standardausleger) ISO 6015	daN	5.500
Brechkraft am Ausleger (Standardausleger) ISO 6015	daN	4.350
Zugkraft	daN	7.960
Bodendruck mit Schutzdach (mit Gummiketten)	kg/cm²	0,45
Max. überwindbare Steigung		60% - 30°

Gesamtbreite	mm	2.320
Max. Ausladehöhe mit Kabine und Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	5.450 (5.670)
Gesamthöhe	mm	2.560
Hinterer Drehradius	mm	1.155
Max. Grabtiefe mit Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	4.220 (4.580)
Länge des Auslegers std (optional)	mm	1.760 (2.110)
Kettenbreite	mm	450
Anzahl Rollen (pro Seite)	n°	5/1 (Gummiketten) 6/1 (Stahlketten)

Dieseltank	lt	105
Hydrauliköltank	lt	90
Fassungsvermögen Hydrauliksystem	lt	120
Fassungsvermögen Kühlsystem	lt	25
Motoröl	lt	10

Hauptarm, Löffstiel, Löffel und Oberwagen Drehung	2 servogesteuerte joysticks
Fahrantrieb (inkl. Gegenlauf)	2 servogesteuerte Hebel
Planierschild	1 servogesteuerte Hebel
Zusatzhydraulik (einfacher oder doppelter Effekt)	Elektroproportionaler Kippschalter auf rechtem Joystick
Parallellverschiebung	Elektroproportionaler Kippschalter auf linkem Joystick

Technical drawing of a 3-link robotic arm. The drawing shows the arm in two configurations: a retracted position and an extended position. Dimensions are labeled as follows:

- A: Total height of the base.
- B: Height of the base to the center of the first joint.
- C: Total height of the arm in the extended position.
- D: Height of the first joint to the center of the second joint.
- E: Height of the second joint to the center of the third joint.
- F: Total horizontal reach of the arm in the extended position.
- G: Horizontal distance from the base to the center of the first joint.
- H: Horizontal distance from the base to the center of the second joint.

The arm consists of three links. The first link is the base, which is 460 mm high. The second link is 450 mm long. The third link is 460 mm long. The arm is shown with a gripper at the end.

Standard Ausleger (l)		
	linkes	re
A	3.840	4
B	2.860	3
C	7.050	7
D	5.130	5
E	2.120	2

Technical drawings of the excavator showing side and rear views with dimensions in millimeters.

Side View Dimensions:

- Overall width: 2800
- Track width: 2400
- Track height: 350
- Undercarriage height: 1000
- Upper structure height: 1500
- Arm height at base: 1700
- Arm height at tip: 1370
- Arm height at joint: 1100
- Arm height at end: 760
- Arm height at tip (alternative): 1100
- Arm height at joint (alternative): 1370
- Arm height at end (alternative): 1700

Rear View Dimensions:

- Overall width: 2200
- Track width: 2000
- Track height: 350
- Undercarriage height: 1000
- Upper structure height: 1500
- Arm height at base: 1700
- Arm height at tip: 1370
- Arm height at joint: 1100
- Arm height at end: 760
- Arm height at tip (alternative): 1100
- Arm height at joint (alternative): 1370
- Arm height at end (alternative): 1700

[illegible]

	3	4	5	MAX
Frontal mit angehobenen Planierschild	3740	2815	2270	2050
Frontal mit abgesenktem Planierschild	2435	1745	1295	1185
Seitlich	2590	1690	1210	1010

A diagram of a hydraulic excavator. The dimensions are indicated as follows: 12 m for the height of the boom, 3 m for the width of the boom, 4 m for the reach of the boom, and 5 m MAX for the maximum reach of the boom.

TECHNISCHE MERKMALE

Betriebsgewicht (mit Gummiketten)	kg	8.300
Betriebsgewicht (mit Stahlketten)	kg	8.620
Max Fahrgeschwindigkeit	km/h	2,6 - 5,2
Drehgeschwindigkeit	rpm	12

MOTOR

Modell		YANMAR 4TNV98
Leistung (2.200 rpm)	kW- HP	46,5 - 63,2
Hubraum	cc	3.319
Anzahl Zylinder	n°	4
Kühlung		wasser
Verbrauch	lt/h	8,7
Lichtmaschine	V (A)	12 (40)
Batterie	V (Ah)	12 (100)

HYDRAULIKANLAGE

Anlagentyp	Load Sensing System mit "Flow Sharing" Steuerblock	
Typologie Pumpe	1 variable ls Kolbenpumpe + 1 Zahnradpumpe	
Hubraum der Pumpen	cc	84 + 9
Pumpenleistung	lt/min	185 + 20
Max. Kalibrationsdruck der Anlage	bar	290 - 200 -35
Zusatzhydraulik niedriger Ölfuss (hoher Ölfuss):		
Maximale Fluss	lt/min	40 ÷ 60 (100)
Maximal Druck	bar	290 (200)

LEISTUNGSMERKMALE

Brechkraft am Löffel (Standardausleger) ISO 6015	daN	5.500
Brechkraft am Ausleger (Standardausleger) ISO 6015	daN	4.350
Zugkraft	daN	7.960
Bodendruck mit Schutzdach (mit Gummiketten)	kg/cm²	0,41
Max. überwindbare Steigung		60% - 30°

ABMESSUNGEN

Gesamtbreite	mm	2.320
Max. Ausladehöhe mit Kabine und Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	5.220 (5.470)
Gesamthöhe	mm	2.560
Hinterer Drehradius	mm	1.155
Max. Grabtiefe mit Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	3.800 (4.150)
Länge des Auslegers std (optional)	mm	1.760 (2.110)
Kettenbreite	mm	450
Anzahl Rollen (pro Seite)	n°	5/1 (Gummiketten) 6/1 (Stahlketten)

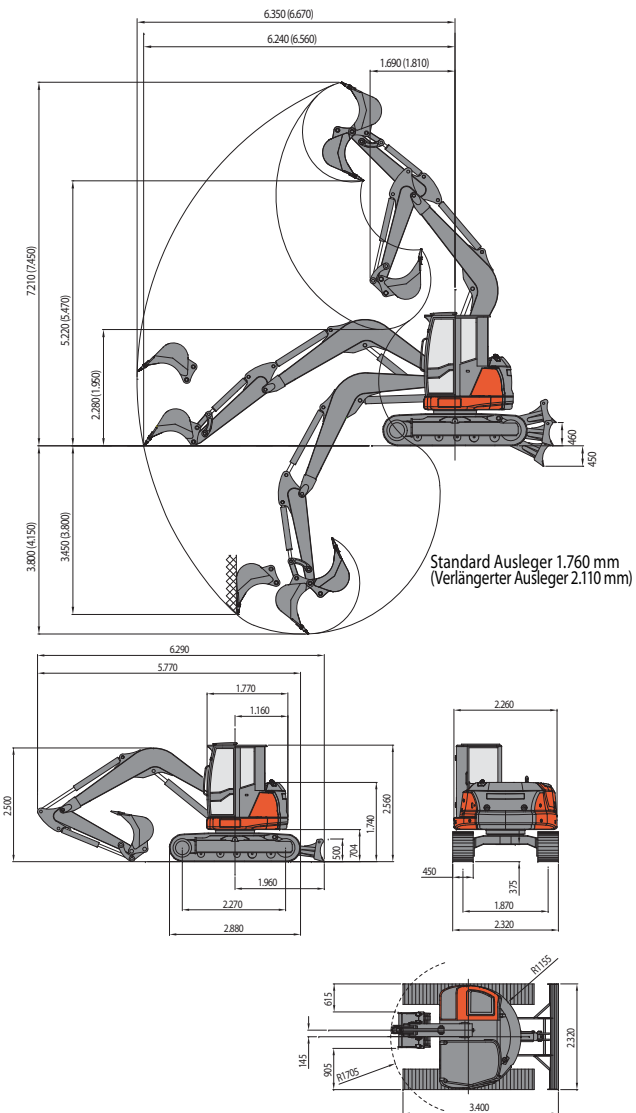
FÜLLMENGEN

Dieseltank	lt	105
Hydrauliköltank	lt	90
Fassungsvermögen Hydrauliksystem	lt	120
Fassungsvermögen Kühlsystem	lt	25
Motoröl	lt	10

STEUERUNGEN

Hauptarm, Löffstiel, Löffel und Oberwagen Drehung	2 servogesteuerte joysticks
Fahrtrieb (inkl. Gegenlauf)	2 servogesteuerte Hebel
Planierschild	1 servogesteuerte Hebel
Zusatzhydraulik (einfacher oder doppelter Effekt)	Elektroproportionaler Kippschalter auf rechtem Joystick

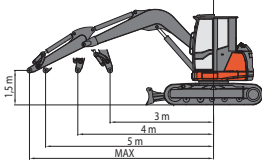
ES 85 SB



HEBEKRAFT

Öffnung des Arms in Bezug auf Rotationszentrum (m)
Hebekraft (kg) auf 1,5 m Höhe

	3	4	5	MAX
Frontal mit angehobenen Planierschild	4270	3130	2540	2390
Frontal mit abgesenktem Planierschild	3282	2070	1485	1340
Seitlich	2859	1827	1292	1140



Hebekraft basierend auf ISO-Norm 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der Kipplast oder 87% der hydraulischen Hebe-Kapazität der Maschine.

EUROCOMACH®



EUROCOMACH®



ES 85 ZT - Maximale Leistung 63.2 PS - Maschinengewicht 9.000 kg



ES 95 TR - Maximale Leistung 63.2 PS - Maschinengewicht 10.220 kg



Pluspunkte Eurocomach

- 5 "Echter Nullheckmidi", der auf 360° in nur 3,11m Radius dreht und den Oberwagen fast immer innerhalb der Ketten belässt.

6 16-Ventil-Motor mit elektronisch kontrollierter AGR mit externer Wasserkühlung (unter Einhaltung der Umweltverschmutzungsvorschriften bis 2016)

7 Evolutionäre Load-Sensing-Hydraulik unter Ausschluss minimaler und maximaler Arbeitsdruckbelastungen (Reduktion des Kraftstoffverbrauch um 25%)
- Flow Sharing Steuerblock vom geschlossenen Typ (genaue und gleichzeitig mehrere Bewegungen unabhängig von Belastung und Motordrehzahl)

8 "Parallelkühlung" mit Ansaugventilation für eine erhöhte Kühleffizienz

Seitlich montierter Motor; Tankbehälter und Steuerblock in Heckposition (Reduktion der Verrohrungslänge und Vermeidung von Leistungsverlusten)
- 9 Hervorragende Übersicht (nach oben, auf die Ketten und sogar rechts vom Schild)

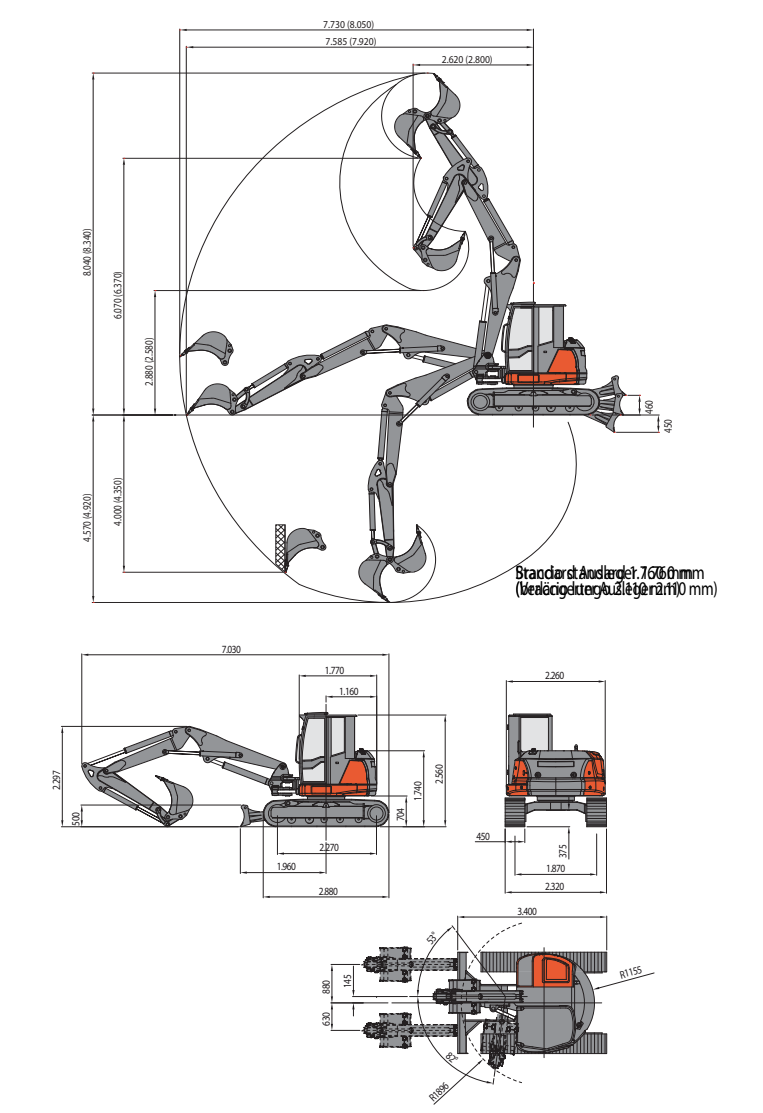
10 "Abgefederte" Sitz-Seitenkonsoleinheit mit Doppelschlitten (Unabhängige Einstellungen ohne Übertragung von Bodenvibrationen)

Elektroproportionale Kippschalter für Anbaugeräte und Schwenkarm (einschließlich Positionierung Verstellausleger, Hydraulikhammer, Mulcher oder Asphaltfräse)

TECHNISCHE MERKMALE

Betriebsgewicht (mit Gummiketten)	kg	9.900
Betriebsgewicht (mit Stahlketten)	kg	10.220
Max Fahrgeschwindigkeit	km/h	2,6 - 5,2
Drehgeschwindigkeit	rpm	12
MOTOR		
Modell		YANMAR 4TNV98
Leistung (2.200 rpm)	kW- HP	46,5 - 63,2
Hubraum	cc	3.319
Anzahl Zylinder	n°	4
Kühlung		wasser
Verbrauch	lt/h	8,7
Lichtmaschine	V (A)	12 (40)
Batterie	V (Ah)	12 (100)
HYDRAULIKANLAGE		
Anlagentyp	Load Sensing System mit "Flow Sharing" Steuerblock	
Typologie Pumpe	1 variable Is Kolbenpumpe + 1 Zahnradpumpe	
Hubraum der Pumpen	cc	84 + 9
Pumpenleistung	lt/min	185 + 20
Max. Kalibrationsdruck der Anlage	bar	290 - 200 -35
Zusatzhydraulik niedriger Ölfuss (hoher Ölfuss):	Maximale Fluss	lt/min
	Maximal Druck	bar
		40 ÷ 60 (100) 290 (200)
LEISTUNGSMERKMALE		
Brechkraft am Löffel (Standardausleger) ISO 6015	daN	5.500
Brechkraft am Ausleger (Standardausleger) ISO 6015	daN	4.350
Zugkraft	daN	7.960
Bodendruck mit Schutzdach (mit Gummiketten)	kg/cm²	0,46
Max. überwindbare Steigung		60% - 30°
ABMESSUNGEN		
Gesamtbreite	mm	2.320
Max. Ausladehöhe mit Kabine und Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	6.070 (6.370)
Gesamthöhe	mm	2.560
Hinterer Drehradius	mm	1.155
Max. Grabtiefe mit Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	4.570 (4.920)
Länge des Auslegers std (optional)	mm	1.760 (2.110)
Kettenbreite	mm	450
Anzahl Rollen (pro Seite)	n°	5/1 (Gummiketten) 6/1 (Stahlketten)
FÜLLMENGEN		
Dieseltank	lt	105
Hydrauliköltank	lt	90
Fassungsvermögen Hydrauliksystem	lt	120
Fassungsvermögen Kühlsystem	lt	25
Motoröl	lt	10
STEUERUNGEN		
Hauptarm, Löffstiel, Löffel und Oberwagen Drehung	2 servogesteuerte joysticks	
Fahrtrieb (inkl. Gegenlauf)	2 servogesteuerte Hebel	
Planierschild	1 servogesteuerte Hebel	
Zusatzhydraulik (einfacher oder doppelter Effekt)	Elektroproportionaler Kippschalter auf rechtem Joystick	
Schwenkung	Elektroproportionaler Kippschalter auf linkem Joystick	

ES 95 TR



HEBEKRAFT					
Öffnung des Arms in Bezug auf Rotationszentrum (m)					
Hebekraft (kg) auf 1,5 m Höhe					
	3	4	5	6	MAX
Frontal mit angehobenem Planierschild	4045	2830	2110	1750	1580
Frontal mit abgesenktem Planierschild	2760	1930	1235	1000	920
Seitlich	2800	1850	1250	960	840

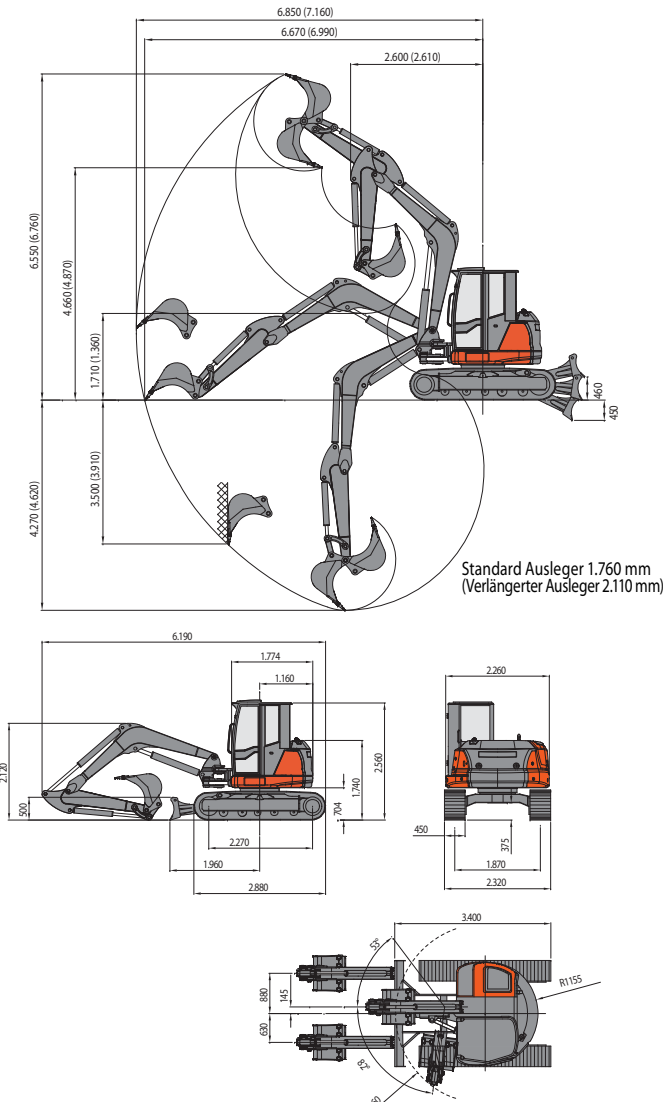
La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del valore nominale indicato sulla macchina. The lifting capacity is based on the ISO 10567 standard and does not exceed 75% of the nominal value indicated on the machine.



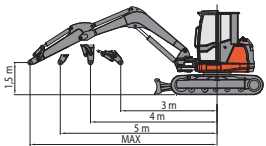
TECHNISCHE MERKMALE

Betriebsgewicht (mit Gummiketten)	kg	9.000
Betriebsgewicht (mit Stahlketten)	kg	9.320
Max Fahrgeschwindigkeit	km/h	2,6 - 5,2
Drehgeschwindigkeit	rpm	12
MOTOR		
Modell		YANMAR 4TNV98
Leistung (2.200 rpm)	kW- HP	46,5 - 63,2
Hubraum	cc	3.319
Anzahl Zylinder	n°	4
Kühlung		wasser
Verbrauch	lt/h	8,7
Lichtmaschine	V (A)	12 (40)
Batterie	V (Ah)	12 (100)
HYDRAULIKANLAGE		
Anlagentyp	Load Sensing System mit "Flow Sharing" Steuerblock	
Typologie Pumpe	1 variable Is Kolbenpumpe + 1 Zahnradpumpe	
Hubraum der Pumpen	cc	84+ 9
Pumpenleistung	lt/min	185 + 20
Max. Kalibrationsdruck der Anlage	bar	290 - 200 -35
Zusatzhydraulik niedriger Ölfuss (hoher Ölfuss):	Maximale Fluss	lt/min
	Maximal Druck	bar
LEISTUNGSMERKMALE		
Brechkraft am Löffel (Standardausleger) ISO 6015	daN	5.500
Brechkraft am Ausleger (Standardausleger) ISO 6015	daN	4.350
Zugkraft	daN	7.960
Bodendruck mit Schutzdach (mit Gummiketten)	kg/cm²	0,43
Max. überwindbare Steigung		60% - 30°
ABMESSUNGEN		
Gesamtbreite	mm	2.320
Max. Ausladehöhe mit Kabine und Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	4.660 (4.870)
Gesamthöhe	mm	2.560
Hinterer Drehradius	mm	1.155
Max. Grabtiefe mit Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	4.270 (4.620)
Länge des Auslegers std (optional)	mm	1.760 (2.110)
Kettenbreite	mm	450
Anzahl Rollen (pro Seite)	n°	5/1 (Gummiketten) 6/1 (Stahlketten)
FÜLLMENGEN		
Dieseltank	lt	105
Hydrauliköltank	lt	90
Fassungsvermögen Hydrauliksystem	lt	120
Fassungsvermögen Kühlsystem	lt	25
Motoröl	lt	10
STEUERUNGEN		
Hauptarm, Löffstiel, Löffel und Oberwagen Drehung	2 servogesteuerte joysticks	
Fahrtrieb (inkl. Gegenlauf)	2 servogesteuerte Hebel	
Planierschild	1 servogesteuerte Hebel	
Zusatzhydraulik (einfacher oder doppelter Effekt)	Elektroproportionaler Kippschalter auf rechtem Joystick	
Schwenkung	Elektroproportionaler Kippschalter auf linkem Joystick	

ES 85 ZT



HEBEKRAFT				
Öffnung des Arms in Bezug auf Rotationszentrum (m)				
Hebekraft (kg) auf 1,5 m Höhe				
	3	4	5	MAX
Frontal mit angehobenen Planierschild	4495	3045	2350	2085
Frontal mit abgesenktem Planierschild	2810	1760	1310	1000
Seitlich	2860	1880	1320	1000



Hebekraft basierend auf ISO-Norm 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der Kipplast oder 87% der hydraulischen Hebe-Kapazität der Maschine.

BESONDERHEIT

- 1 Vielseitigkeit in 4 Versionen (Monoblockausleger mit oder ohne Schwenkarm, Verstellausleger oder mit Parallelverstellausleger). Drei Unterwagenversionen (5, 6 Rollen, ausfahrbar bis zu 3 m Breite). Drei Heckwichte (Standard, internes und externes Zusatzgewicht)
- 2 Hubzylinder mit großem Durchmesser und hohem Arbeitsdruck begünstigen eine ausgezeichnete Hubkapazität: 2860 kg. (Schild hoch auf 360 °, 3m, 0H)
- 3 Niedriger Schwerpunkt, hohe Spurbreite, einzigartige Performance: Zugkraft an den Ketten von 7809 DaN, Drehmoment und Drehgeschwindigkeit 2106 DaN mit 12 U/min
- 4 Außergewöhnliche Transporteigenschaften, bei einer Kabinenhöhe von 2,56m sind Transporte auch in Containern möglich



Außergewöhnliche Fußfreiheit (mit bequemen Fußstützen)

Gut lesbare elektronische Bedientafel (Anomalie- und Wartungsmeldungen, Fehlerspeicher)

- 11 Serienmäßiges GEOSERVICE - Satellitensystem (Ortung, Betriebsbereitschaft, Ferndiagnose der Maschine) mit Alarmmeldungen per E-Mail oder Telefon

- 12 Elektrische Kraftstoffnachfülpumpe (serienmäßig)

- 13 Geringe Abweichung der Armachse vom Rotationszentrum (weniger Abnutzung des Drehkranses)

Schwenkarm mit hydraulischer Endlagerdämpfung und Rückschlagventil (längere Lebensdauer der Zylinder und des Schenkmechanismus)

- 14 Automatisches Rückschalten des Ganges bei großer Belastung

- 15 Batterie mit Ladestandsanzeige

Drehkranz-Vollverkleidung nach unten (serienmäßig)

- 16 Motorhauben und Seitenverkleidungen aus robusten Blech mit automatischer Halterung
- Personalisierte Lackierungen

Raffinierte Details und Vollendungen

Layout, Halterungen und Verkleidungen von Elektrik und Hydraulik gut vollendet in Sinne einer hohen Lebensdauer und eines hohen Wiederverkaufswert

Unübertroffene vielseitigkeit

Version ES85ZT mit Schwenkarm

- Die Basis des wahren Nullheck-Midibaggers, Arbeiten ohne auf das Heck zu achten

Version ES95TR: Verstellausleger mit Schwenkarm

- Extreme Grabtiefen
- Extreme Arbeitshöhen
- Graben in der Nähe der Maschine
- Vertikale Armausrichtung Nahe der Maschine
- Heben in der Nähe der Maschine



Personalisierte Farben

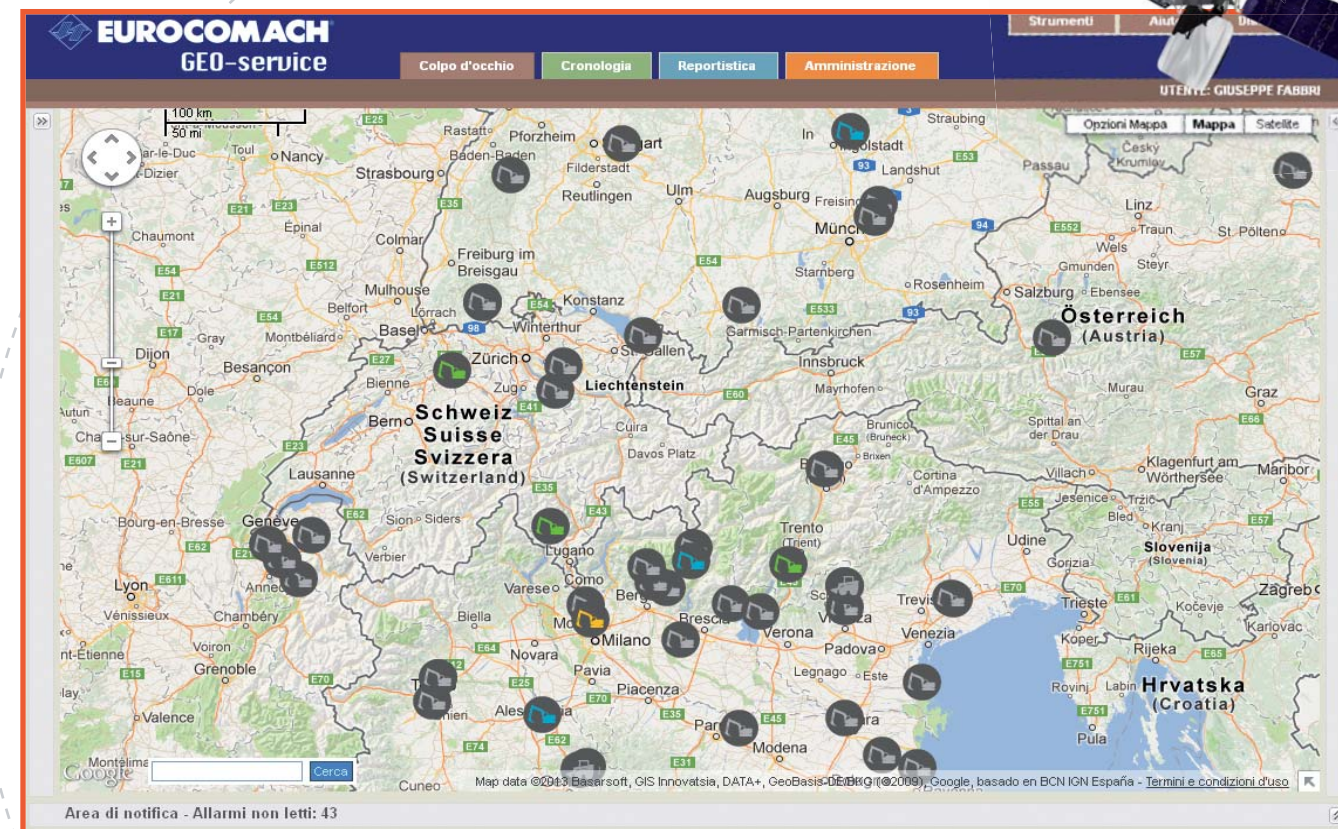


Fahrwerkverbreiterung (bis zu 3 m)

- Außergewöhnliche Erhöhung der Stabilität
- Gleich bleibende Transportbreite (2,32 m)



Satellitenüberwachungssystem Eurocomach GEO-SERVICE



Maschinenortung: Alle Maschinen der eigenen Flotte können genauestens lokalisiert werden (auch Diebstahlschutz).

EUROCOMACH GEO-service									
Parametri di ricerca									
Seleziona intervallo	Seleziona macchina	Seleziona motore	Seleziona tipo	Seleziona stato	Seleziona data	Seleziona ora	Seleziona zona	Seleziona zona	Seleziona zona
Seleziona intervallo	Seleziona macchina	Seleziona motore	Seleziona tipo	Seleziona stato	Seleziona data	Seleziona ora	Seleziona zona	Seleziona zona	Seleziona zona
Seleziona intervallo	Seleziona macchina	Seleziona motore	Seleziona tipo	Seleziona stato	Seleziona data	Seleziona ora	Seleziona zona	Seleziona zona	Seleziona zona

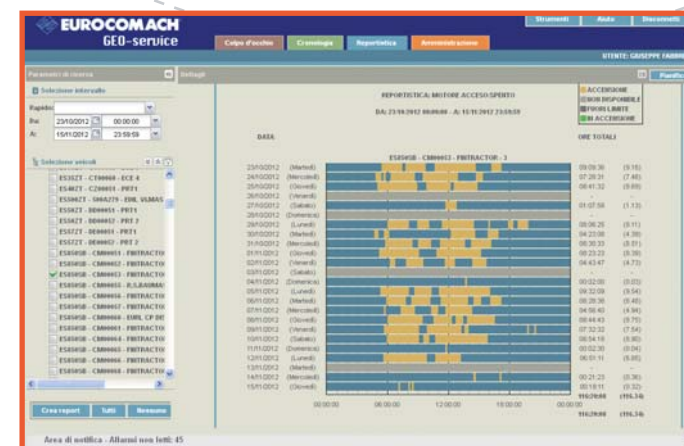
EUROCOMACH GEO-service									
Parametri di ricerca									
Seleziona intervallo	Seleziona macchina	Seleziona motore	Seleziona tipo	Seleziona stato	Seleziona data	Seleziona ora	Seleziona zona	Seleziona zona	Seleziona zona
Seleziona intervallo	Seleziona macchina	Seleziona motore	Seleziona tipo	Seleziona stato	Seleziona data	Seleziona ora	Seleziona zona	Seleziona zona	Seleziona zona
Seleziona intervallo	Seleziona macchina	Seleziona motore	Seleziona tipo	Seleziona stato	Seleziona data	Seleziona ora	Seleziona zona	Seleziona zona	Seleziona zona

Exclusive Stahlketten mit 6 Rollen und zentraler Führung

- Geringerer spezifischer Druck, längere Lebensdauer des Unterwagens und mehr Bedienerkomfort



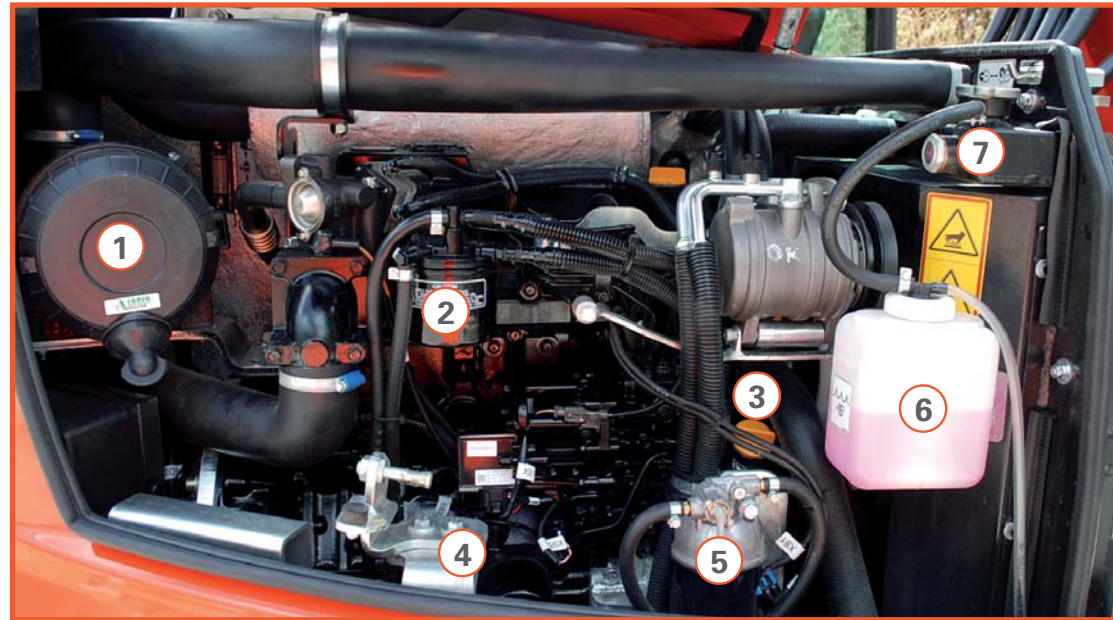
Wartungsmanagement:
Volle Kontrolle der Betriebsstunden und Wartungsintervalle Ihrer Flotte. Bei Ablauf des Wartungsintervalls mit automatischer Benachrichtigung.



Alarmmanagement:
Sie können eine Alarmbenachrichtigung sowohl per SMS und E-Mail als auch auf der Webseite GEO-Service erhalten.

Einsatzstunden der Maschinen: Sie haben die Kontrolle der Einsatz- und Stillstandzeiten der Maschine.

WARTUNG: FUNKTIONELL UND LEICHT GEMACHT



- 1 Luftfilter
- 2 Kraftstoff-Filter
- 3 Deckel Motoröl
- 4 Motor- Ölfilter
- 5 Kraftstoff-Was-
serabscheider mit
Verunreinigungs-
sensor (Lämpchen
auf dem Arma-
turenbrett) und
Schnellablass
- 6 Ausdehnungsge-
fäß aus transpa-
rentem Plastik
- 7 Ausdehnungsge-
fäß aus Metall mit
optischer Stand-
anzeige



Batterieabklemmschlüssel vermeidet elektrische Verluste bei langen Stillstandzeiten.



Isolierter Sicherungskasten und Computer- Diagnose- Anschluss.



Staufach für Werkzeuge.



Schnellanschlüsse zum Ablesen der Pumpendrucke.



Wartungsfreie Batterie mit Ladestandanzeige. Selbstentlüftende Elektropumpe für das Einspritzsystem.



Der Akkumulator begünstigt die Druckentlastung der Zusatzhydraulik bei abgestelltem Motor.



Kraftstoff-Nachfüllpumpe mit Auto-Stopp-Funktion beim Überlaufen und falls kein Kraftstoff mehr in der Kraftstoffquelle ist.



 **Version ES 90 UR**
Hüllkreisbagger mit
Seitenverstellausleger
- Speziell für das Graben zur Seite
- Totaler Nullheck auf 360°
(Ausleger, Löffel und Heck)



Anpassungssystemplatte (ASP) für Hydraulische Schnellwechsler : Die fest auf dem Löffelstiel befestigte ASP führt die Schnellwechslerverschlauchung in Abhängigkeit von der Löffelposition. Je nach dem ob der Löffel offen oder geschlossen ist führt Sie die Verschlauchung nach oben oder unten. Das System erlaubt die Verwendung aller auf dem Markt verfügbaren hydraulischen Schnellwechsler.

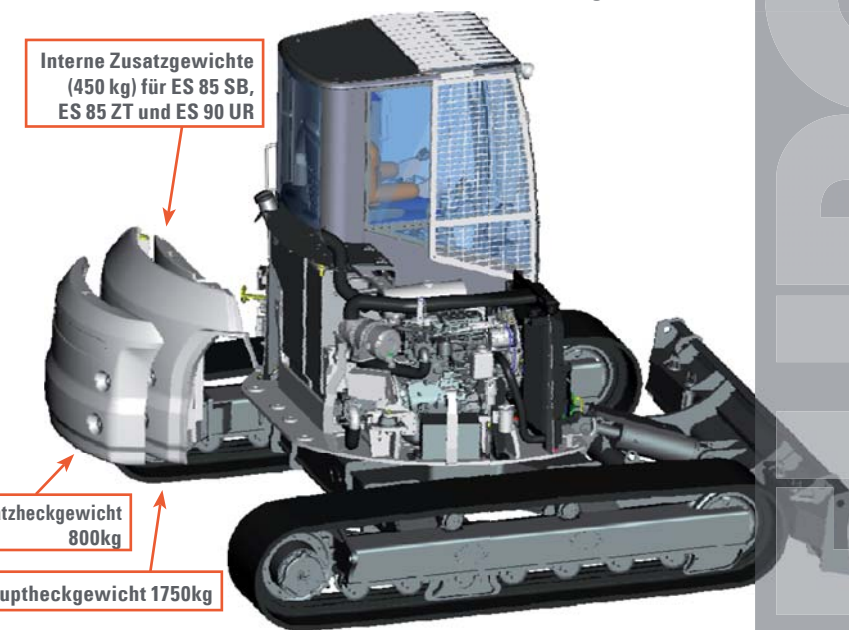
 **serienmäßige Zusatzkreisläufe**
- Hammer und Bohrer (1 oder 2-Wege)
- Fräsen und Mulcher (1 Weg : 100 l / min bei konstanten 200 MPa)
- Schwenklöffel (2-Wege mit niedrigem Fluss)
- Drehgreifer (2-Wege mit Handumleitung vom Löffelzylinder)



 **Version ES 85 SB**
Ausleger seitlich der Kabine
- Ein traditioneller Bagger, aber Nullheck



 **Verschiedene Heckgewichte**
zur Erhöhung der Stabilität ohne
zwingende Beeinträchtigung der
Außenmasse (Internes Zusatzgewicht)



Interne Zusatzgewichte
(450 kg) für ES 85 SB,
ES 85 ZT und ES 90 UR

Zusatzheckgewicht
800kg

Hauptheckgewicht 1750kg

Top Performer **in seiner Kategorie**

 **Kategorieführer bei Rotation mit einem Drehmoment von 2106 DaN und einer Drehzahl von 12 U / min**



Hohe Drehgeschwindigkeit auch in Hanglage.



- Gegendrehen auf kompakten oder gefrorenen Boden
- Automatisches Rückschalten des Ganges bei zu starker Belastung

 **Außergewöhnliche Zugkraft von 7809 DaN**



ELEKTROPROPORTIONALE KIPPSCHALTER **FÜR ANBAUGERÄTE, SCHWENKARM UND VERSTELLAUSLEGERPOSITIONIERUNG**



Feststellknopf für Hammerbetrieb unterm Joystick

3 Zusatzfunktionen

Potentiometer Verstellausleger

BODEN FREI VON HINDERNISSEN



Doppel-Schwenk-Luftdüsen

Fußstützen

Klappbare Antriebspedale für noch mehr Fußfreiheit

Schutzhappen vermeiden das Eindringen von Schmutzartikel in die Pedalkinematik

Anti-Verschleiß- und Anti-Rutsch-Schiene, trägt zur Reinhaltung des Fußbodens bei



Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik.



Rückspiegel.



12 Volt Steckdose.



Kabinenleuchte.



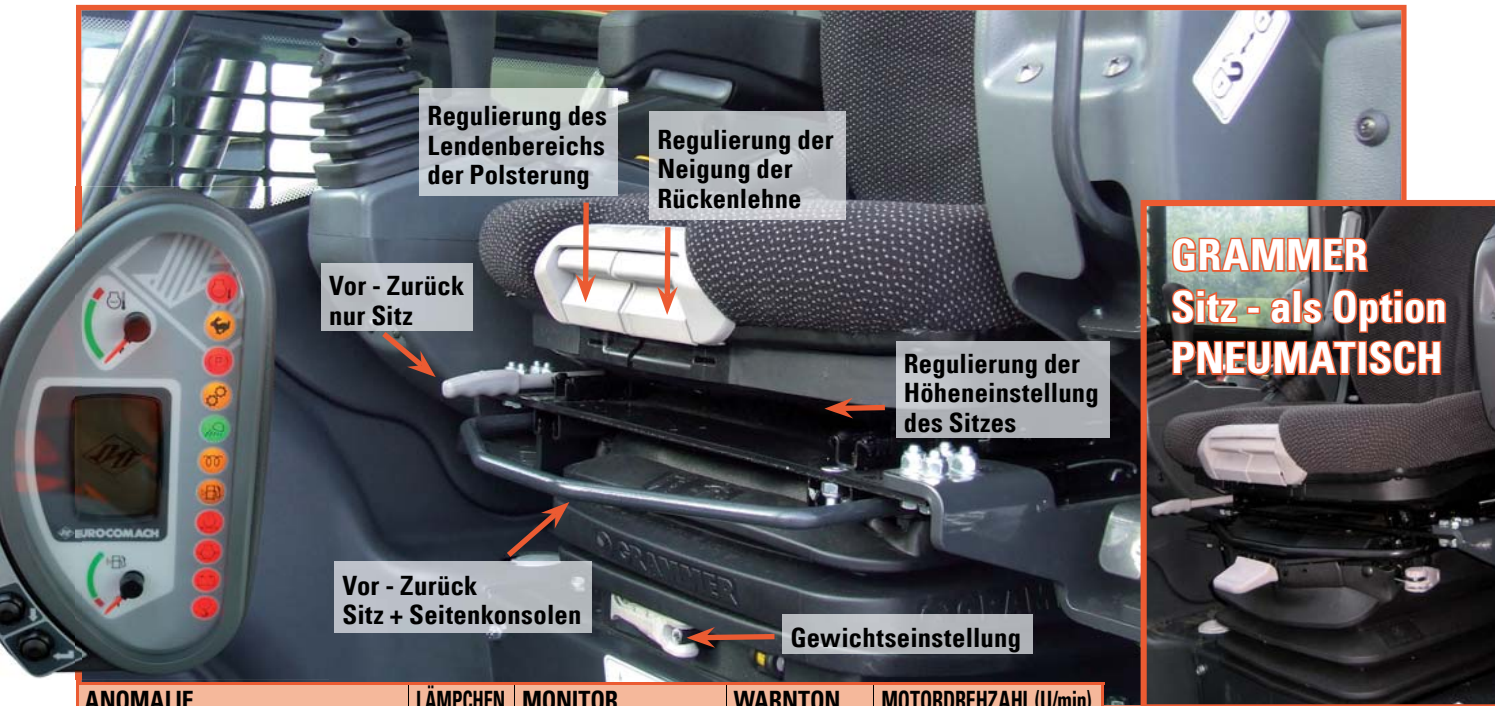
Flaschen/Glashalter und hintere Lüftungsschlitze.



Kleiderhaken.

ABGEFEDERTE SITZ – SEITENKONSOLEN-EINHEIT MIT UNABHÄNGIGER EINSTELLMÖGLICHKEIT

Die Maschinenvibrationen übertragen sich nicht auf die Joysticks (präzise Führung)



ANOMALIE	LÄMPCHEN	MONITOR	WARNTON	MOTORDREHZAHL (U/min)
Hohe Motor- Wassertemperatur	JA	Fehlermeldung mit numerischen Code	Wechselnd	1400
Niedriger Motor-Öldruck	JA	Fehlermeldung mit numerischen Code	Wechselnd	1400
Motor-Luftfilter-Verschmutzungen	JA	Fehlermeldung mit numerischen Code	Wechselnd	1400
Wasser im Kraftstoff-Wasserabscheider	NEIN	Fehlermeldung mit Textnachricht	Wechselnd	-
Drosselklappen Potentiometer defekt	NEIN	Fehlermeldung mit Textnachricht	Wechselnd	1400
Niedriger Hydraulikölstand	NEIN	Fehlermeldung mit Textnachricht	Wechselnd	-
Antikollision	NEIN	Fehlermeldung mit Textnachricht	Kontinuierlich wechselnd	-

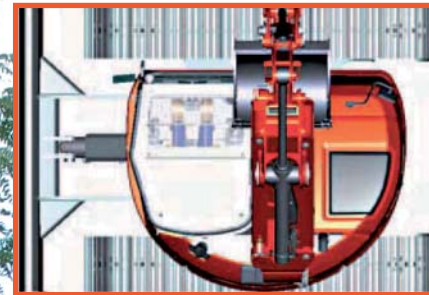
Elektronisches Übersichtdisplay

Erleichterte Diagnose und Wartung mittels Warnlampchen, akustischen Signalen und codierten oder expliziten Anomalie- und Wartungshinweisen. Speicherung von Anomalien wie verstopfte Filter und niedriger Hydraulikölstand.



Intelligente Architektur der Raumaufteilung

Sehr kompakt, der
Schwenkbock dreht
innerhalb der Ketten



Modell ES 90 UR: bleibt auch mit
Anbauteilen innerhalb der Spurbreite

3,11 m

3 cm

Ein wahrer "Nullheckmidibagger",
der sich in nur 3,11 m dreht...

Autoradio
serienmäßig



Dachfenster mit Sonnenrollo.



Schiebefenster hinten Links.



Zwei Arbeitsscheinwerfer am
Oberwagen und eine im Ausleger
integrierte gut geschützte
Arbeitsleuchte.



Leicht zugänglicher Haupt-Luftfilter.



Artikel-Aufbewahrungsbehälter
in der Kabine und Umluftfilter.

Serienmäßige Klimaanlage





Präzise und komfortable Bedienung



Schiebefenster



Hervorragende 360 ° Rundumsicht (auf Ketten, Schild und nach oben)



2,56 m



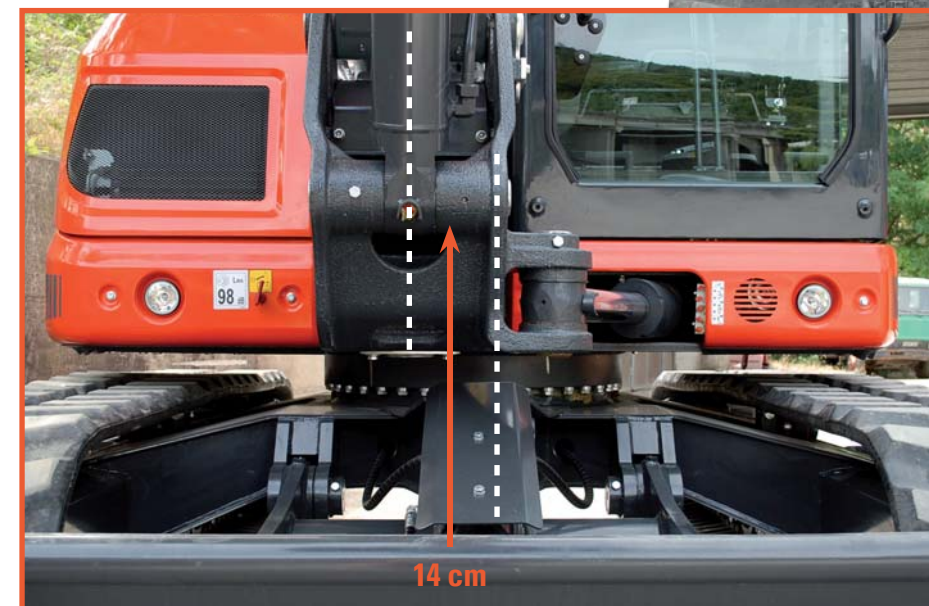
Kabine konzipiert für optimale Transportfähigkeit auch im Container



Geringe Abweichung der Armachse vom Rotationszentrum (weniger Abnutzung des Drehkranzes)



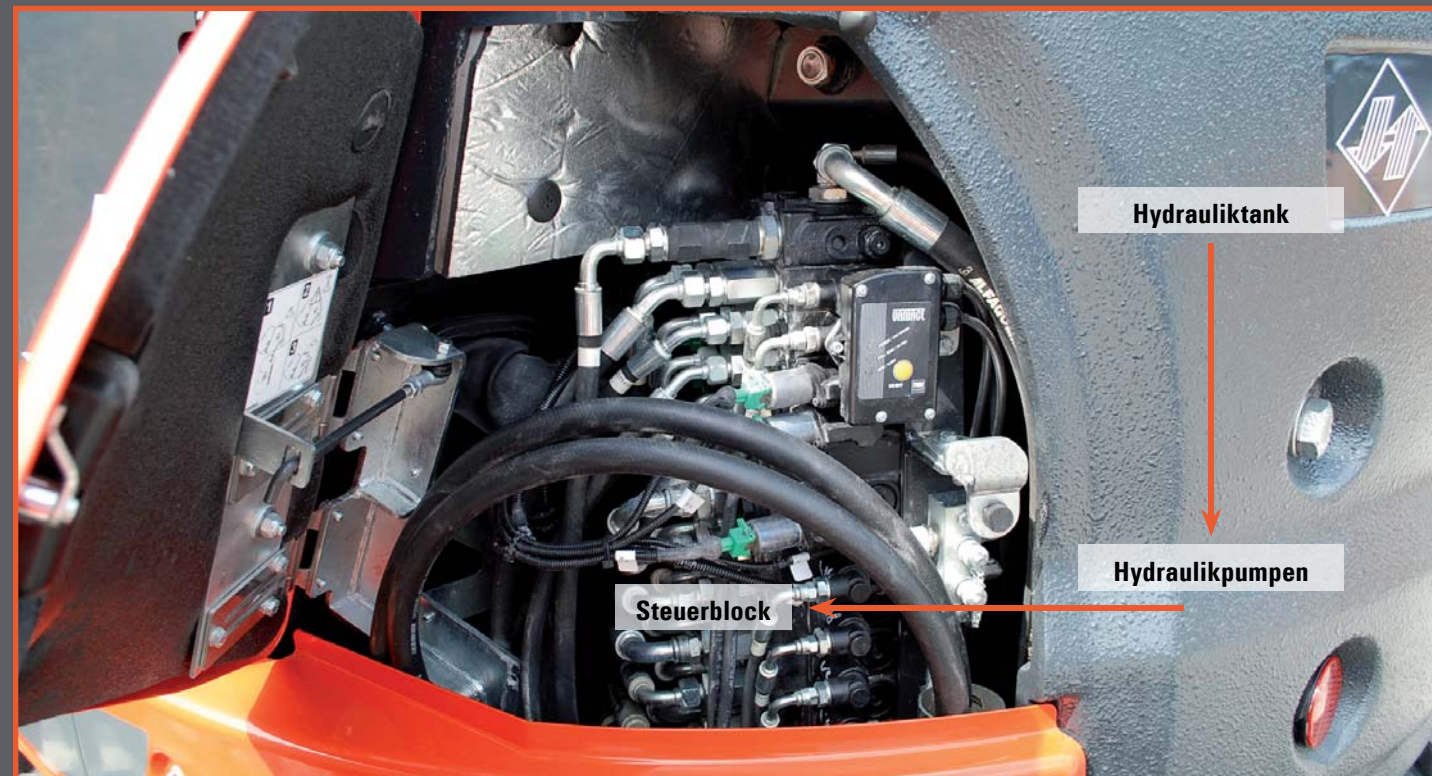
Drehkranz-
durchmesser
von 85cm



14 cm

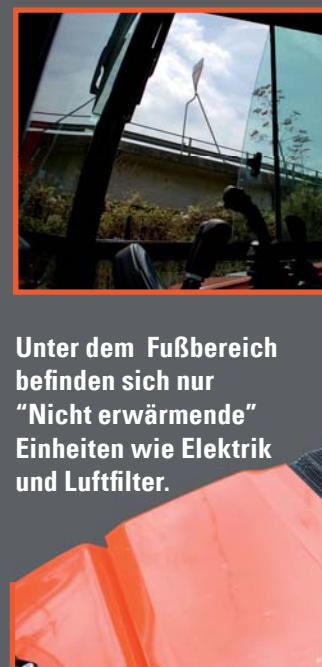
INTELLIGENTE ARCHITEKTUR... für eine optimale Verbrauchsreduzierung

Der geringe Abstand zwischen Tank, Pumpen und Steuerblock verringert Druckverluste durch ein reduziertes und optimal angelegtes Verschlauchungssystem (Zuverlässigkeit und Effizienz)



INTELLIGENTE ARCHITEKTUR... für eine Reduktion von Wärme

Der von der Kabine abgetrennte Seitenmotor sowie die Positionierung des Hydrauliktanks und des Steuerblocks im Heckbereich (nicht mehr unter der Kabine) verhindern eine Wärmeübertragung in die Kabine.



Unter dem Fußbereich befinden sich nur "Nicht erwärmende" Einheiten wie Elektrik und Luftfilter.

Bauweise

DETAILS ZUR ZUVERLÄSSIGKEIT, ZUM GEBRAUCHTWERT UND ZUR SICHERHEIT



Regenschutzblech, beugt der Rostbildung am Auspuff vor



Sensor, der mittels Signallämpchen Wasser im Filter anzeigt.



Praktischer Innenhandriff für den Haubenverschluss.



Wasserdichte elektrische Anschlüsse IP67



Feinschliffvollendete Schweißnähte der Kabinenprofile.

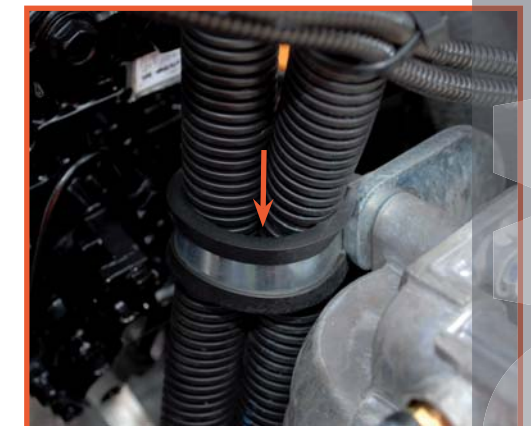
VOLLENDETES LAYOUT BEI ELEKTRIK, HYDRAULIK UND KRAFTSTOFFVERSORGUNG



Abdeckplatte des Drehkranzes von unten.



Innenbeschichtungen befestigt mittels Kunststoffpins (nicht nur geklebt).



Anti-Verschleiß-Halterung aus Well-Hüllen-Material.



Temperaturunempfindliche Schutzummantelung.



Schutzummantelung bei Schlauchdurchführung in Metallrahmen.

Qualität, Funktionalität und robuste

SCHWENKARMUNTERTEIL AUS GUSSSTAHL

Gussstahl vermeidet komplexe Schweißungen in beanspruchten Bereichen (Zuverlässigkeit).



“Verschraubte” (nicht geschweißte) Zylinderverschlauchungen vereinfachen Reparaturen bei eventuellen Schäden.



Die hydraulische Dämpfung am Ende des Schwenkarmzylinders verhindert strukturelle Belastungen und fördert den Fahrkomfort. Das auf dem Schwenkarm montierte Absperrventil garantiert einen hohen Drehmoment.



REIBSCHWEISSVERFAHREN FÜR EINE BESSERE VERBINDUNG ZWISCHEN ZYLINDERKOPF UND KOLBENSTANGE

Beim Reibschweißverfahren der Zylinderkopf – Kolbenstangenverbindung wird der volle Abschnitt im Schmelzschweißverfahren, anstatt mittels einer einfachen Ringverschweißung verbunden. Dies erhöht die Zuverlässigkeit des Zylinders und vermeidet Koaxialitätsfehler, welche Dichtungsbeschädigungen und das Verdrehen vermeidet.



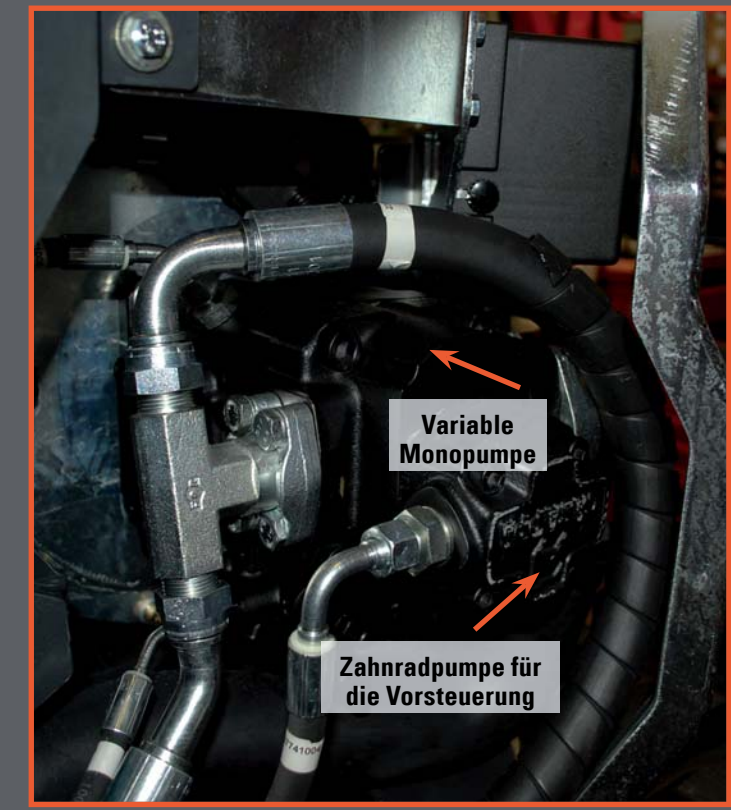
Die Fettung über den Umlenker anstatt seitlich über den Bolzen verringert die Pumpkrafteinstrahlung (verhärtetes Fett) und erhöht die Bolzenstabilität (Zuverlässigkeit).



Sich abwechselnde Laufrollen mit doppeltem und einfachem Flansch erleichtern die Kettenausrichtung am Hang. Die Laufrollen werden wie auch bei mittelgroßen Baggern “vertikal” am Rahmen verschraubt.



EINE EINZIGE PUMPE MIT “WAHREM” LOAD SENSING... für eine Reduktion des Verbrauchs um 25%



Die Ölflussunterbrechung bei neutraler Joystickstellung

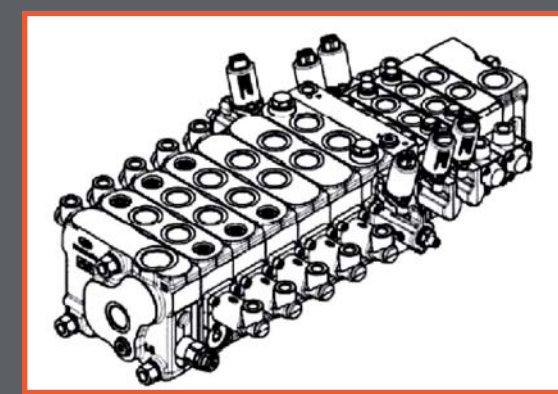
Bei inaktiven Joysticks geht die Pumpleistung automatisch gegen Null, dies vermeidet zu hohen Kraftstoffverbrauch, das Hydrauliköl wird nie unnötig auf dem Weg geschickt. Diese Einstellung ist nicht möglich bei fest eingestellten Pumpen oder bei Zahradpumpen.

Die Ölflussunterbrechung bei maximalem Druck

Die “echte” Load Sensing Regulierung führt die Pumpenleistung auch bei maximalem Druck auf die quasi Nullstellung zurück: Auf diese Art und Weise kommt kein Öl durch die Überdruckventile beim Versuch eine zu anspruchsvolle Grableistung abzurufen. Die Energieersparnis entspricht der der gesamten Maschine (46,5 kW), diese Wärme wird also nicht im Hydrauliksystem verteilt und spart somit weiteren Kraftstoff ein.

FLOW SHARING STEUERBLOCK VOM GESCHLOSSENEN TYP...

Seitenmotor abgetrennt von Kabine bei allen Modellen. Die Schallschutz-Luftlamellen leiten die Wärme des Kühlerrads zum Heck der Maschine. Zweckmäßig lässt sich nur das am weitesten vom Lüftungsgitter entfernte Fenster vorne links öffnen.



Der Löffel bewegt sich nur mit der durch Joysticklauf vorgegebenen Geschwindigkeit. Auch gleichzeitig ausgeführte Befehle sind einzig und allein direkt proportional abhängig vom Lauf der Joysticks und hängen daher nicht von Motordrehzahl oder der Maschinenbelastung ab. Dies erlaubt ein präzises Ausführen von mehreren gleichzeitigen Bewegungen.



46,5 kW YANMAR Motoren

MIT SERIENMÄSSIGER AUTOMATISCHER DREHZAHLREDUZIERUNG
(ERFÜLLT SCHON JETZT ALLE EMISSIONSBESTIMMUNGEN BIS 2016)



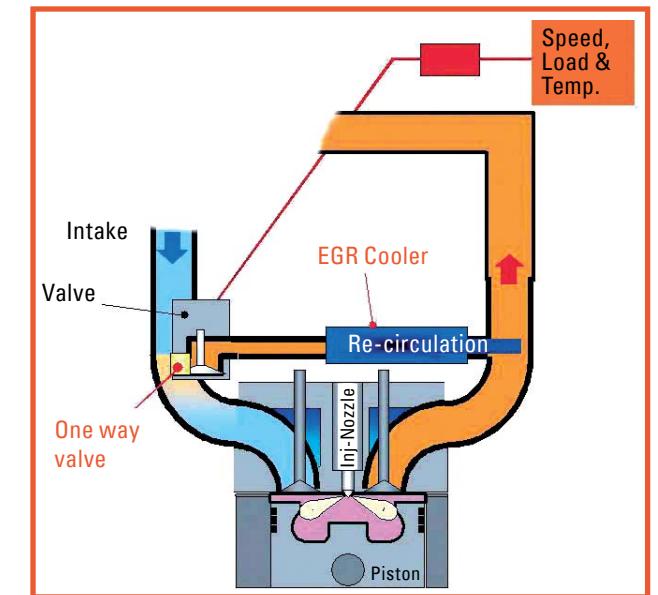
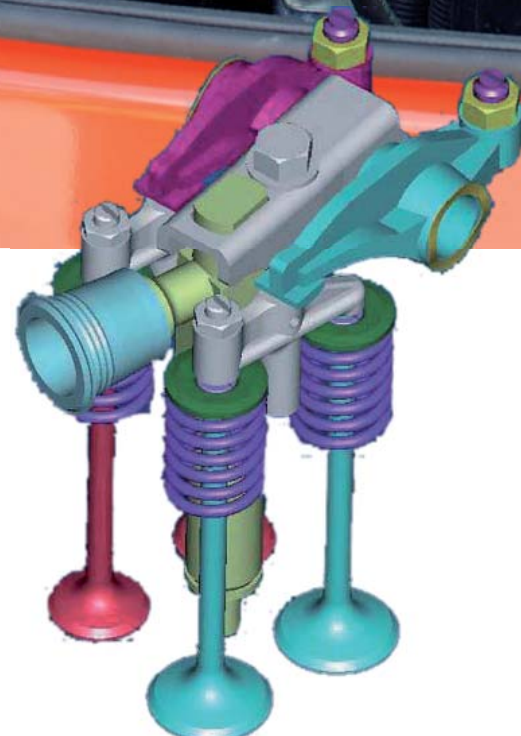
- 1 Wellverschlauchung zur Abgas-Abkühlung ohne die Anwendung von Flüssigkeiten (AGR)
- 2 Elektroventil zur Kontrolle der Abgasrückführung
- 3 Kühlung Vorgeschalteter Fernansaugluftfilter
- 4 Doppeltes Ausdehnungsgefäß (aus Blech mit optischer Standanzeige und aus durchsichtigem Plastik)

4 Ventile pro Zylinder

Ermöglichen ein höheres Drehmoment bei Niedrigdrehzahl und eine bessere Kraftstoffverbrennung unter Motorbelastung

Selbst-Schutz vor Überlastung

Wenn die Motor- Sensoren einen niedrigen Schmieröldruck oder eine übermäßige Motorkühlmitteltemperatur erkennen, wird die Motordrehzahl durch die Motorrecheneinheit bis zum Verschwinden der Anomalie auf 1.400 U / min reduziert



Steuerung der AGR (Abgasrückführung)

Zweck der AGR: Durch die Abgasrückführung der schon trägen Gase wird die Verbrennungstemperatur vermindert und ihre proportionale Emission von Stickoxiden (NOx schädliches Gas) begrenzt.

Vorteile der elektronisch gesteuerten AGR, mit extern gekühlter Rückführung (im Vergleich zu Systemen mit kontinuierlichem, innerem und ungekühltem Kreislauf):

- Halbierung des Verschleißes der Auslassventile (öffnen nicht zweimal pro Zyklus)
- Stabilität bei Minimaldrehzahl (sich im Kreislauf befindliche Gase mit geringem Sauerstoffgehalt werden nicht zurückgeführt)
- Generell geringere Rückführung der Abgase (durch deren Kühlung)

Ansauggebläse (AM EFFEKTIVSTEN)



Große "Parallel- Frontkühlung"

